

Wasze zaufanie jest naszym sukcesem

# INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU

## Reduktora średniego ciśnienia gazu typu EKB-10 / 25



# INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU

## Reduktora średniego ciśnienia gazu typu EKB-10/25



### 1. OPIS OGÓLNY

Reduktory na ciśnienie średnie (do 0,5 MPa) typu EKB-10 oraz EKB-25, służą do redukcji i utrzymania na określonym poziomie ciśnienia gazu 2 rodziny, zgodnie z normą PN-C-04750:2011. Reduktory montowane są w punktach gazowych i przyłączane są za pomocą złączy gwintowanych.

Przepływ maksymalny dla reduktorów EKB-10 wynosi 10 m<sup>3</sup>/h, a dla reduktorów EKB-25 - 25 m<sup>3</sup>/h.

Reduktory na ciśnienie średnie typu EKB-10 oraz EKB-25 mogą służyć do zastosowań w instalacjach w miejscach podlegających wymaganiom dotyczącym bezpieczeństwa pożarowego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dn. 17 listopada 2016 r w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. 2016 Poz. 1966)

Reduktory na ciśnienie średnie typu EKB-10 oraz EKB-25, powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu z uwzględnieniem polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz niniejszą instrukcją montażu i eksploatacji.

Reduktory typu EKB-10 oraz EKB-25 posiadają wydany przez Instytut Nafty i Gazu w Krakowie Certyfikat Zgodności nr AC010-UWB-0014 oraz Krajową Ocenę Techniczną INiG-PIB-KOT-2019/0011 wydanie 1.

Typy reduktorów EKB oznaczane są wg następującego klucza:

$$\begin{array}{c} \text{EKB} - \frac{\quad}{10} - \frac{\text{L}}{\text{I}} - \frac{\text{M}}{\text{A}} \\ \text{U} \end{array} \qquad \begin{array}{c} \text{EKB} - \frac{\quad}{25} - \frac{\text{L}}{\text{I}} - \frac{\text{M}}{\text{A}} \end{array}$$

Wartości 10, 25 oznaczają maksymalną wielkość przepływu gazu w m<sup>3</sup>/h, litery L, I oraz U - odpowiednio kątowy, liniowy bądź zawrócony układ króćców, a litery M i A – ręczne (M) i automatyczne (A) odblokowanie zabezpieczenia przed zanikiem ciśnienia gazu.

### 2. DANE TECHNICZNE

Typ:			EKB-10	EKB-25
Maksymalne ciśnienie wlotowe:	p <sub>we</sub>	MPa	0,01 – 0,5	
Ciśnienie wylotowe:	p <sub>wy</sub>	kPa	2,0	
Maksymalne natężenie przepływu:		m <sup>3</sup> /h	10	25
Temperatura otoczenia:		°C	-30 ÷ +60	
Złącza gazowe (wlot/wylot)		-	G 3/4" / G 5/4"	
Masa:		kg	1,5 – 1,65	

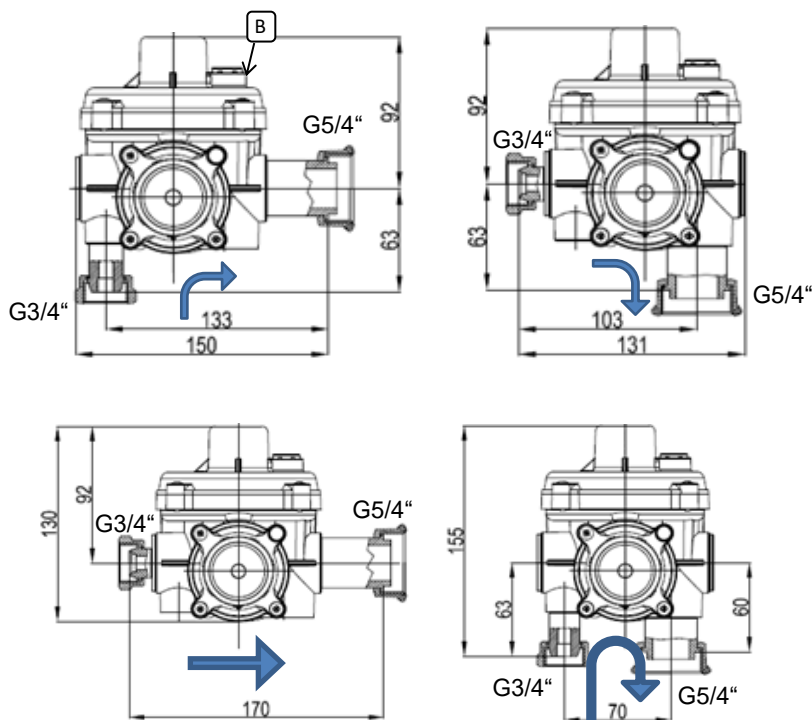
- W przypadku braku indywidualnego uzgodnienia z Zamawiającym, dopuszczalne odchyłki ciśnienia wylotowego oraz punktów zadziałania zaworów zabezpieczających są zgodne z Krajową Oceną Techniczną INiG-PIB-KOT-2019/0011 wydanie 1.
- Podstawowe cechy charakterystyczne:
  - Dwa stopnie redukcji ciśnienia gazu
  - Zabudowany filtr przeciwpylowy
  - Wydmuchowy zawór upustowy
  - Zabezpieczenie przed wzrostem i spadkiem ciśnienia wylotowego oraz przy przekroczeniu przepustowości maksymalnej
  - Dowolna pozycja montażu (pod warunkiem zapewnienia łatwego dostępu do elementu obsługi zaworu szybkozamykającego)
  - Brak możliwości nielegalnego podłączenia do niewykorzystanych wylotów

# INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU

## Reduktora średniego ciśnienia gazu typu EKB-10/25



Ogólny przykładowy widok reduktora z najbardziej popularnymi na rynku wymiarami podłączeniowymi przedstawia rys. 1. Zarówno wersje z liniowym jak i kątowym bądź zawróconym układem króćców mogą być dostarczane na życzenie klienta w wykonaniach z dowolną długością zabudowy.



Rys.1

### 3. MONTAŻ

Projekt instalacji, montaż i uruchomienie reduktora mogą być wykonywane jedynie przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje. Podczas montażu należy zwrócić uwagę aby:

- Przed montażem zdemontować zaślepki na króćcach przyłączeniowych
- Usunąć z instalacji doprowadzenia gazu przed reduktorem wodę i wszelkie inne pozostałości
- Dokonać sprawdzenia szczelności wykonanych połączeń
- Używać tylko nowych uszczelek

### 4. URUCHOMIENIE

Reduktor można uruchomić w następujący sposób, W przypadku uchwytu z tworzywa sztucznego (rys. 2):

- a) Powoli wyciągnijmy, ok. 1 mm przycisk i w tej pozycji trzymajmy przez krótki czas. (ok. 1 sekunda). W tym przypadku rurociąg za regulatorem zostanie napełniony. Jeżeli przy otworze napowietrzającym dyszy zdmuchującej (1. rys „B”) zauważymy silne ulatnianie się gazu, to natychmiast puśćmy przycisk.
- b) Po napełnieniu wyciągnijmy przycisk aż do pierwszego oporu, a następnie puśćmy go. (ok. 8 mm).



Poz. 1

Rys. 2

Poz. 2

- Jeżeli zgodnie z rys. 2. poz.1 widzimy na środku przycisku okienko, to regulator funkcjonuje.
- Jeżeli zgodnie z rys. 2. poz.2 widzimy przycisk, to powtórzmy punkty a) i b).
- Jeżeli przy powtarznej próbie przy otworze napowietrzającym dyszy zdmuchującej (1. rys. „B”) zauważymy ulatnianie się gazu to nie można kontynuować instalacji.
- Jeżeli ponowne uruchomienie nie przynosi skutku, to wezwij fachowca.

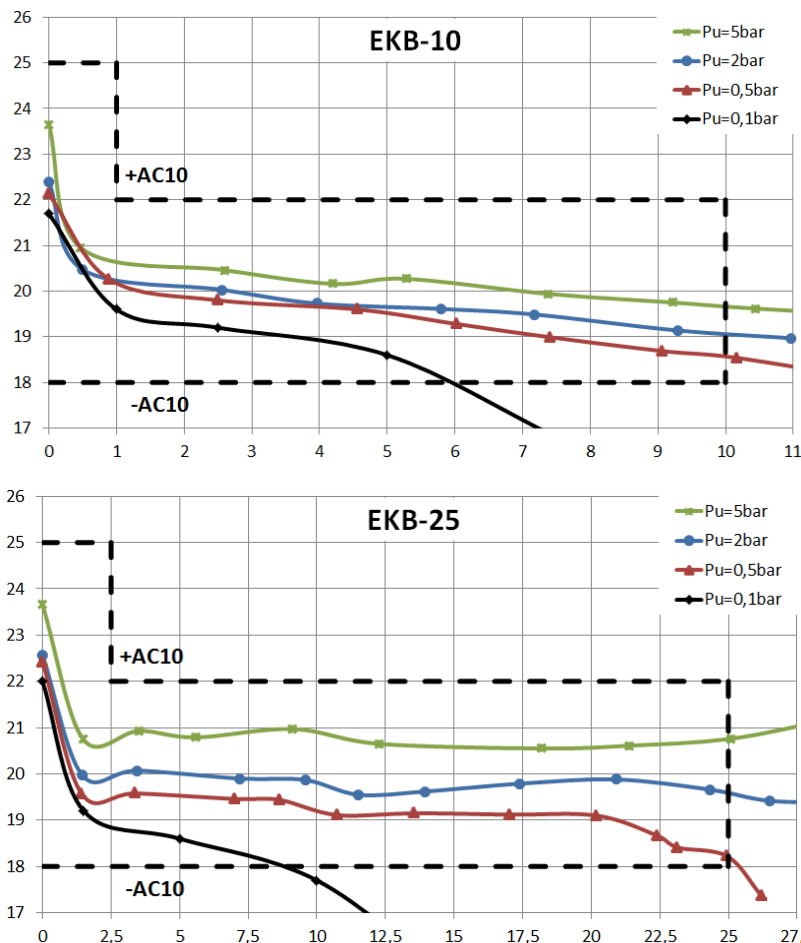
Podczas eksploatacji reduktora swoboda ruchu uchwytu nie może zostać w żaden sposób ograniczona.

# INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU

## Reduktora średniego ciśnienia gazu typu EKB-10/25



### 5. CHARAKTERYSTYKA PRZEPLÝWOWA



### 6. TRANSPORT, PAKOWANIE, SKŁADOWANIE

Reduktor pakowany jest pojedynczo w worek foliowy i opakowanie kartonowe. W opakowaniu znajdują się także akcesoria niezbędne do jego montażu (zależnie od typu), a także niniejsza instrukcja obsługi, karta gwarancyjna oraz deklaracja zgodności.

Urządzenie należy przechowywać w zamkniętym, suchym i krytym magazynie, w oryginalnym opakowaniu. Chronić przed wilgocią i udarami mechanicznymi. Nie wolno przechowywać razem z kwasami, rozpuszczalnikami oraz innymi substancjami szkodliwymi dla elementów gumowych.

### 7. KONSERWACJA

Reduktor przez cały okres gwarancji nie wymaga żadnych czynności konserwacyjnych bądź obsługowych. Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne na Węgrzech wykonuje firma GÁZGÉP Kft. Obsługę napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych zapewnia firma HEAT Poland Sp.z o.o.

#### HEAT GÁZGÉP Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész u. 28.  
gazgep@gazgep.hu www.gazgep.hu  
Tel: +36/93/537-140 Fax: +36/93/537-142

#### HEAT Poland Sp. z o.o.

PL- 40-761 Katowice, Ul. Twarda 21  
info@heatgroup.pl, www.heatgroup.pl  
tel/fax +32 2521 782