

ECO-FRIENDLY

WÄRMETAUSCHER HWT-V

GEEIGNET BIS 30% H₂ EINSPEISUNG INS ERDGASNETZ

Wärmetauscher vertikale Ausführung

- Wärmeaustauscher in Stahlschweißkonstruktion kombiniert in einem Druckgerät
- Zur Vorwärmung von Gasen vielfältigen Anlagen
- Standardgerät in Reduzierstationen vor den Gasdruckreglern
- Geeignet für Erdgas, verwandte Brenngase, Wasserstoff und für nicht aggressive Gase
- Rohrbündelrohre aus nahtlosen C-Stahlrohren
- Entsprechend dem Einsatzzweck auch als Kühler erhältlich

Vorteile

- Geeignet bis zu 30% H₂ Einspeisung ins Erdgasnetz
- Die vertikale Bauweise erlaubt kurze Anlagenlängen
- Die ausbaubare Rohrplatte garantiert einfache Reparaturen nach langer Betriebsdauer
- Kundenspezifische Auslegung mit freier Stutzenstellung, wählbare Gasschienenachse etc.
- Die leicht demontierbare Rohrplatte minimiert die Kosten der wiederkehrenden Überwachung
- Optional vordruckfeste Wasserraumausführung – auch mit Warmwasser-SAV
- Rohrbündel komplett oder nur Wärmetauscherrohre optional in Edelstahl erhältlich
- Standardbündelabdichtung an der Rohrplatte mit O-Ring, wahlweise mit Flachdichtung
- Ausführung auch für Heißwasser, Dampf und hohen Gastemperaturen

Funktionsbeschreibung

- Kompensation des Joule/Thompson-Effektes durch den Wärmetauscher - vor dem Gasdruckregler
- Optimierte Wärmemittelführung mit angepassten Umlenklechen
- Automatisierte Einschweißung der Bündelrohre

Auslegung und Berechnung

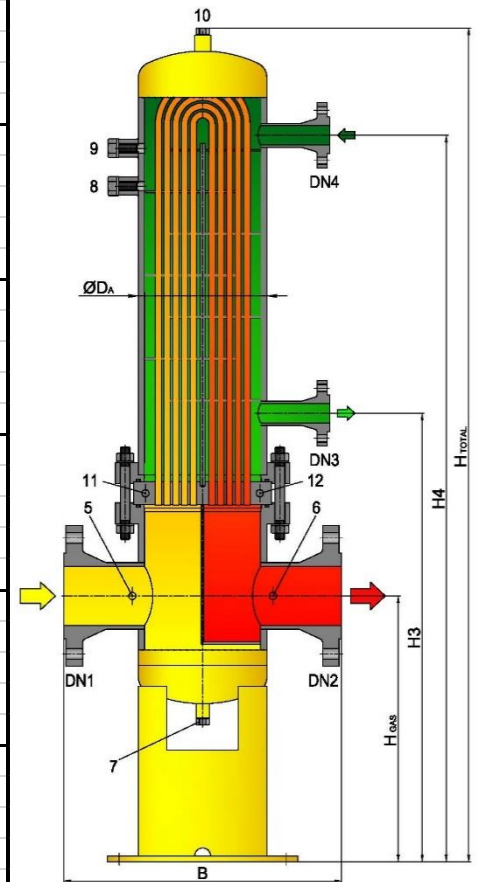
- Auslegung nach PED2014/68/EU, EN13445, AD2000; mit CE-Kennzeichnung
- Optionale Auslegung nach ASME Section VIII mit/ohne U-Stamp, weitere spezifische Landescodes
- Durchgehende Anwendung der ISO9001 mit regelmäßig geprüften Qualitätssystem
- TEMA-Auslegung als Standard anwendbar
- NACE-Auslegung optional möglich
- Verfahrenstechnische Auslegung nach eigenen angepassten Berechnungsprogrammen
- Optimierte Ausführung der Durchmesser der Rohrbündelrohre je nach Einsatzzweck
- Tieftemperatur und Höchstdruckauslegung nach Kundenerfordernis erhältlich
- Vor-/ Bauprüfung, Materialprüfung, zerstörungsfreie Werkstoffprüfung nach Standard
- Kundenspezifische Abnahmeforderungen optional wählbar, z.B. Heliumlecktest
- Abnahme durch Sachverständige wie TÜV, Lloyd etc., auch durch einen Kundensachverständigen

Zubehör optional

- Warmwasser-SAV SV422 in Verbindung mit dem vordruckfesten Wassermantel
- Druck-Sicherheitsventile für Gas und Wasser, Manometer, Thermometer
- Ablass- und Entlüftungshähne für Gas und Wasser, Steckscheiben, Isolierung
- Temperaturregelung der Erdgasausgangstemperatur auch mit Schaltschrank
- Bypassklappenregelung mit EEx-Antrieb für geringste Differenzdrücke
- Sonderbeschichtung für korrosive Atmosphäre optional möglich

Technische Daten

HWT-V Type	Heizfläche m ²	øD _A	Anschluss		Einbau B	H _{total}	H _{Gas}	H3	H4
			DN 1,2	DN 3,4					
100	V1	0,22	114,3	25	350	1490	600	870	1270
	V2	0,32				1740			1520
	V3	0,42				1990			1770
125	V1	0,39	139,7	50	400	1510	600	880	1280
	V2	0,56				1760			1530
	V3	0,74				2010			1780
	V4	0,91				2260			2030
150	V1	0,71	168,3	80	450	1560	600	920	1329
	V2	1,04				1810			1570
	V3	1,37				2060			1820
	V4	1,7				2310			2070
	V5	2,02				2560			2320
200	V1	1,42	219,1	80	540	1600	600	950	1320
	V2	2,07				1850			1570
	V3	2,73				2100			1820
	V4	3,38				2350			2070
	V5	4,03				2600			2320
250	V1	2,5	273,0	100	620	1740	700	1100	1470
	V2	3,66				1990			1720
	V3	4,82				2240			1970
	V4	5,97				2490			2220
	V5	7,13				2740			2470
300	V1	3,81	323,9	150	700	1820	700	1160	1510
	V2	5,59				2070			1760
	V3	7,38				2320			2010
	V4	9,16				2570			2260
	V5	10,95				2820			2510
400	V1	6,26	406,4	200	850	2040	700	1320	1690
	V2	9,3				2290			1940
	V3	12,35				2540			2190
	V4	15,39				2790			2440
	V5	18,43				3040			2690
500	V1	10,72	508,0	250	950	2140	700	1400	1770
	V2	16,05				2390			2020
	V3	21,38				2640			2270
	V4	26,7				2890			2520
	V5	32,03				3140			2770
600	V1	16,1	610,0	300	1200	2400	800	1550	1950
	V2	24,3				2600			2150
	V3	32,5				2800			2350
	V4	40,7				3000			2550
	V5	48,9				3200			2750
700	V1	19,6	711,0	300	1300	2550	900	1800	2200
	V2	29,8				2750			2400
	V3	40				2950			2600
	V4	50,2				3150			2800
	V5	60,4				3350			3000



DN 1, 2 Gasflansche auch in verschiedenen Nennweiten

DN 3, 4 Warmwasserflanschelängen je nach Isolierung

Anschlüsse 5,6,7 + 10,11,12 optional G 1/2" innen

Anschlüsse 8, 9 ab ø Da 200 G 1/2" innen / Rohr 12mm

Kundenspezifische Lösungen lieferbar; Die Detailsausführung ist immer im Detailangebot beschrieben

HEAT

GAS AND OIL EQUIPMENT

HEAT energy GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Rheinboldtstraße 16
Tel.: +43 664824 1616
heat-energy@heatgroup.at
www.heatgroup.at

HEAT gaswärmetechnische Anlagen GmbH

D-34119 Kassel, Querallee 41
Tel.: +49 561 288 56-0
Fax: +49 561 288 56-20
office@heatgroup.de
www.heatgroup.de

HEAT Romania S.R.L.

RO-547 185 Cristesti (Targu Mures)
Strada Principală nr. 801
Tel.: +40 365 430 057
Fax: +40 365 430 057
office@heatgroup.ro
www.heatgroup.ro

HEAT Poland Sp. z o.o.

PL-40 761 Katowice, ul. Twarda 21
Tel.: +48 32 252 17 82
Fax: +48 32 252 17 82
info@heatgroup.pl
www.heatgroup.pl

QR-Code

Prospekt

HEAT energy Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész u. 28.
Tel.: +36 93 537 140
Fax: +36 93 537 142
heat-energy@heatgroup.hu
www.heatgroup.hu

LOG Oiltools Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész u. 28.
Tel.: +36 93 537 140
Fax: +36 93 537 142
info@logoiltools.hu
www.logoiltools.hu

HEAT Hungary Kft.

H-1047 Budapest, Attila u. 63.
Tel.: +36 1 369 15 32
Fax: +36 1 369 72 16
heatgroup@heathungary.hu
www.heathungary.hu

HEAT Bulgas OOD

BG-1113 Sofia, Fr. Joliot Curie Str. 20, Office 803
Tel.: +359 88 945 2607
office@heatgroup.bg
www.heatgroup.at

QR-Code

Anfrageblatt

HEAT Holding International GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9
Tel.: +43 2236 73 130
Fax: +43 2236 73 130-300
hhi@heatgroup.at
www.heatgroup.at