



ECO-FRIENDLY  
**WÄRMETAUSCHER**  
**HWT-H**

GEEIGNET BIS 30% H<sub>2</sub> EINSPEISUNG INS ERDGASNETZ

## Wärmetauscher horizontale Ausführung

- Wärmeaustauscher in Stahlschweißkonstruktion kombiniert in einem Druckgerät
- Zur Vorwärmung von Gasen vielfältigen Anlagen
- Standardgerät in Reduzierstationen vor den Gasdruckreglern
- Geeignet für Erdgas, verwandte Brenngase, Wasserstoff und für nicht aggressive Gase
- Rohrbündelrohre aus nahtlosen C-Stahlrohren
- Entsprechend dem Einsatzzweck auch als Kühler erhältlich

## Vorteile

- Geeignet bis zu 30% H<sub>2</sub> Einspeisung ins Erdgasnetz
- Die horizontale geschweißte Bauweise erlaubt günstige Rohrbündelwärmetauscher
- Einfache Situierung ohne Probleme mit der Bauhöhe
- Geschweißte oder geflanschte Rohrbündel erhältlich
- Kundenspezifische Auslegung mit freier Stutzenstellung, wählbare Gasschienenachse etc.
- Optional vordruckfeste Wasserraumausführung – auch mit Warmwasser-SAV
- Rohrbündel komplett oder nur Wärmetauscherrohre optional in Edelstahl erhältlich
- Standardbündelabdichtung an der Rohrplatte mit O-Ring, wahlweise mit Flachdichtung
- Ausführung auch für Heißwasser, Dampf, und hohen Gastemperaturen

## Funktionsbeschreibung

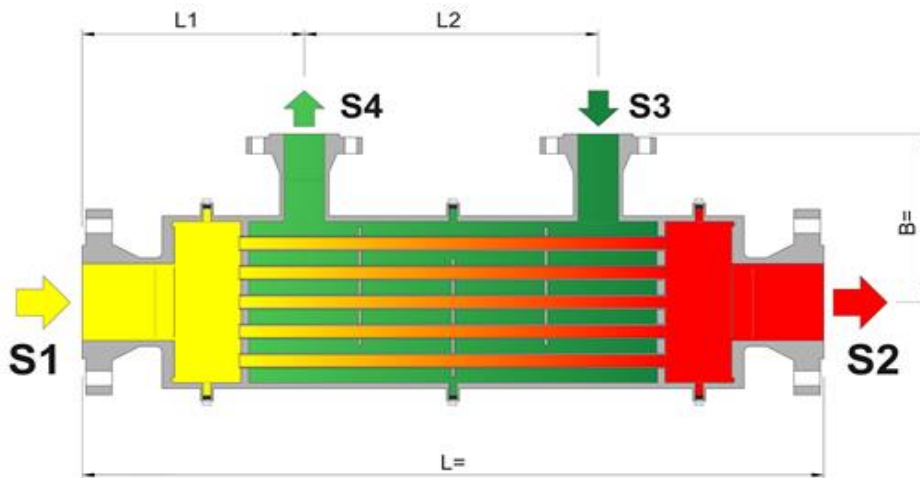
- Kompensation des Joule/Thompson-Effektes durch den Wärmetauscher - vor dem Gasdruckregler
- Optimierte Wärmemittelführung mit angepassten Umlenklechen
- Automatisierte Einschweißung der Bündelrohre

## Auslegung und Berechnung

- Auslegung nach PED2014/68/EU, EN13445, AD2000; mit CE-Kennzeichnung
- Optionale Auslegung nach ASME Section VIII mit/ohne U-Stamp, weitere spezifische Landescodes
- Durchgehende Anwendung der ISO9001 mit regelmäßig geprüften Qualitätssystem
- TEMA-Auslegung als Standard anwendbar
- NACE-Auslegung optional möglich
- Verfahrenstechnische Auslegung nach eigenen angepassten Berechnungsprogrammen
- Optimierte Ausführung der Durchmesser der Rohrbündelrohre je nach Einsatzzweck
- Tieftemperatur und Höchstdruckauslegung nach Kundenerfordernis erhältlich
- Vor-/ Bauprüfung, Materialprüfung, zerstörungsfreie Werkstoffprüfung nach Standard
- Kundenspezifische Abnahmeforderungen optional wählbar, z.B. Heliumlecktest
- Abnahme durch Sachverständige wie TÜV, Lloyd etc., auch durch einen Kundensachverständigen

## Zubehör optional

- Warmwasser-SAV SV422 in Verbindung mit dem vordruckfesten Wassermantel
- Druck-Sicherheitsventile für Gas und Wasser, Manometer, Thermometer
- Ablass- und Entlüftungshähne G1/2" für Gas und Wasser
- Temperaturregelung der Erdgasausgangstemperatur auch mit Schaltschrank
- Bypassklappenregelung mit EEx-Antrieb für geringste Differenzdrücke möglich
- Steckscheiben, Isolierung
- Sonderbeschichtung für korrosive Atmosphäre optional möglich



DN 1, 2      DN Gasflansche können auch abweichen;      DN 3, 4 WW-Flanschlängen variabel  
 Anschlüsse      5, 6, 7, 8, 9, 10 optional G ½" innen      Anschlüsse      11, 12, PSV>je nach Erfordernis

**Standardgrößen** Kundenspezifische Lösungen lieferbar – Detailausführung immer laut Angebot

HWT-H Type	Heizfläche m <sup>2</sup>	øD <sub>A</sub>	DN 1,2	DN 3,4	L	B	L1	L2
100	H500	0,41	114,3	25	850	180	220	410
	H750	0,62			1100		640	
	H1000	0,83			1350		870	
125	H500	0,64	139,7	25	850	210	240	370
	H750	0,97			1100		620	
	H1000	1,30			1350		870	
150	H500	1,00	168,3	80	900	230	250	400
	H750	1,52			1150		650	
	H1000	2,04			1400		900	
200	H500	1,75	219,1	100	950	250	290	370
	H750	2,66			1200		620	
	H1000	3,56			1450		870	
250	H500	2,97	273,0	150	950	300	310	330
	H750	4,51			1200		580	
	H1000	6,05			1450		810	
300	H500	4,62	323,9	200	1000	350	330	340
	H750	7,00			1250		590	
	H1000	9,39			1500		820	
	H1250	11,77			1750		1070	
	H1500	14,15			2000		1320	
350	H500	4,80	355,6	200	1250	380	420	410
	H750	7,30			1500		600	
	H1000	9,80			1750		850	
	H1250	12,30			2000		1100	
	H1500	14,80			2500		1350	
400	H500	6,50	406,4	250	1350	400	480	390
	H750	9,90			1600		600	
	H1000	13,20			1850		850	
	H1250	16,60			2100		1060	
	H1500	20,00			2350		1310	
500	H500	10,20	508,0	300	1400	450	520	360
	H750	15,50			1650		610	
	H1000	20,80			1900		820	
	H1250	26,10			2150		1030	
	H1500	31,40			2400		1280	
600	H500	15,80	610,0	400	1550	500	600	360
	H750	23,90			1800		610	
	H1000	32,10			2050		810	
	H1250	40,20			2300		1000	
	H1500	48,40			2550		1250	
700	H500	21,60	711,0	400	1650	550	650	350
	H750	32,20			1900		540	
	H1000	43,20			2150		710	
	H1250	54,20			2400		960	
	H1500	65,20			2650		1210	

# HEAT

GAS AND OIL EQUIPMENT

## HEAT energy GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Rheinboldtstraße 16  
Tel.: +43 664824 1616  
[heat-energy@heatgroup.at](mailto:heat-energy@heatgroup.at)  
[www.heatgroup.at](http://www.heatgroup.at)

## HEAT gaswärmetechnische Anlagen GmbH

D-34119 Kassel, Querallee 41  
Tel.: +49 561 288 56-0  
Fax: +49 561 288 56-20  
[office@heatgroup.de](mailto:office@heatgroup.de)  
[www.heatgroup.de](http://www.heatgroup.de)

## HEAT Romania S.R.L.

RO-547 185 Cristesti (Targu Mures)  
Strada Principală nr. 801  
Tel.: +40 365 430 057  
Fax: +40 365 430 057  
[office@heatgroup.ro](mailto:office@heatgroup.ro)  
[www.heatgroup.ro](http://www.heatgroup.ro)

## HEAT Poland Sp. z o.o.

PL-40 761 Katowice, ul. Twarda 21  
Tel.: +48 32 252 17 82  
Fax: +48 32 252 17 82  
[info@heatgroup.pl](mailto:info@heatgroup.pl)  
[www.heatgroup.pl](http://www.heatgroup.pl)

QR-Code

Prospekt

## HEAT energy Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész u. 28.  
Tel.: +36 93 537 140  
Fax: +36 93 537 142  
[heat-energy@heatgroup.hu](mailto:heat-energy@heatgroup.hu)  
[www.heatgroup.hu](http://www.heatgroup.hu)

## LOG Oiltools Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész u. 28.  
Tel.: +36 93 537 140  
Fax: +36 93 537 142  
[info@logoiltools.hu](mailto:info@logoiltools.hu)  
[www.logoiltools.hu](http://www.logoiltools.hu)

## HEAT Hungary Kft.

H-1047 Budapest, Attila u. 63.  
Tel.: +36 1 369 15 32  
Fax: +36 1 369 72 16  
[heatgroup@heathungary.hu](mailto:heatgroup@heathungary.hu)  
[www.heathungary.hu](http://www.heathungary.hu)

## HEAT Bulgas OOD

BG-1113 Sofia, Fr. Joliot Curie Str. 20, Office 803  
Tel.: +359 88 945 2607  
[office@heatgroup.bg](mailto:office@heatgroup.bg)  
[www.heatgroup.at](http://www.heatgroup.at)

QR-Code

Anfrageblatt

## HEAT Holding International GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9  
Tel.: +43 2236 73 130  
Fax: +43 2236 73 130-300  
[hhi@heatgroup.at](mailto:hhi@heatgroup.at)  
[www.heatgroup.at](http://www.heatgroup.at)