

About us



**THE EXPERTS IN
GAS AND OIL EQUIPMENT**

About us



About us

Oftmals haben sich für uns im Leben neue Wege ergeben. Dadurch sind neue Ziele entstanden, wie etwa neue Produkte oder neue Unternehmensstrategien. Diese haben wir behutsam, aber mit aller Energie eingeführt und umgesetzt und das ist auch unser Anspruch für jetzt und für die Zukunft.

HEAT energy arbeitet seit mehr als 35 Jahren und LOG Oiltools seit mehr als 50 Jahren im Bereich Öl und Gas. Damit sind wir ein kompetenter Anbieter für die Wertschöpfungskette dieser Bereiche. Wir vertreten die Philosophie, Werte nicht nur in der Produktion zu schaffen. Ausgehend vom Anspruch unserer Kunden ist es unser Bestreben, dass die Produkte durch kontinuierliche Verbesserungen und Ideen sowie durch exzellente Leistungen in allen Bereichen – von der Planung über das Engineering bis hin zu Produktion und Service – an Wert gewinnen. Nachhaltigkeit aus ökologischer Sicht betrachten wir als Selbstverständlichkeit.

290 Mitarbeiter, davon ca. 60 Ingenieure und Techniker, sind der Motor für Entwicklungen und Verbesserungen, um die Kundenwünsche umzusetzen.

Unser Spektrum reicht von der Exploration bis hin zur Verteilung von Erdgas. Dies umfasst Apparate und Anlagenkomponenten, wie Filter, Wärmetauscher, Reduzier- und Messstationen, sowie auch Komponenten von federbelasteten und pilotgesteuerten Gasdruckregelventilen und Sicherheitsabsperrarmaturen bis hin zu Haushaltsreglern, die alle in hochmodernen Fertigungsprozessen, mit fortschrittlichsten Technologien und Ausrüstungen produziert werden. Auch ein Labor mit Klimakammer steht für die Erst- und Neueichung von Balgengaszählern zur Verfügung.

Wir sind bestrebt, durch gezieltes, organisches Wachsen, durch Innovationen und durch Veränderungen bei Mitarbeitern und Produkten das Übermorgen vorzubereiten und nicht nur von heute auf morgen zu denken.

About us

On many occasions in life, new paths have opened up for us. This has given rise to new objectives, including new products or new corporate strategies. These we have carefully but with all of our energy then introduced and implemented and that remains our aspiration now and into the future.

HEAT energy has been working in the oil and gas sector for more than 35 years - more than 50 years in the case of LOG Oiltools. We are therefore a competent provider in the value-creation chain of these sectors. We represent the philosophy of creating values in more areas than simply in production. Taking the aspirations of our customers as our starting point, we strive to add value to products through continuous improvements and ideas, as well as through excellent standards of service in all areas from design to engineering and out to production and service. We also treat ecological sustainability as an essential and common-sense requirement.

We employ 290 people including about 60 engineers and technical specialists and they are the engine for the developments and improvements that enable us to turn customer wishes into realities.

Our spectrum ranges from exploration to the distribution of natural gas. This includes equipment and plant components such as filters, heat exchangers, pressure reducing and measuring stations as well as components for spring-loaded and pilot-controlled gas pressure regulator valves and safety shut-off valves as well as domestic regulators, all manufactured in ultra-modern production processes using the most advanced of technologies and equipment. We also have a laboratory with a climate chamber for the initial calibration and recalibration of diaphragm gas meters.

We strive, through focused organic growth, through innovations and through changes in our employees and our products to prepare for the day after tomorrow, rather than just thinking from one day to the next.



Mission / Vision

Wir streben die Marktführerschaft in der Gasgerätetechnik und im Apparatebau an. Unser oberstes Ziel sind kontinuierliche Verbesserungsmaßnahmen in allen Bereichen unseres Unternehmens: in der Entwicklung, in der Fertigung, im Vertrieb und im Service – von der Erdgasförderung bis hin zum Verbraucher.

Auch der Bereich der Alternativenergien stellt für uns ein hohes Potenzial für Entwicklungen bereit.

Zuversichtlich blicken wir nach vorne, gestärkt durch unsere Mitarbeiter und durch schlagkräftige Strategien zum Wohle unserer Kunden und Geschäftspartner. Ehrlichkeit, Weitsicht, Qualität, ein Verhalten, als wäre man selbst der Kunde, sowie Vorreiterschaft, Partnerschaft und Vertrauen sind nicht nur Visionen in unserem Unternehmen.

Mitarbeiter

Wie generell unsere heutige Zeit, benötigen auch wir Mitarbeiter, die eigenmotiviert, eigenverantwortlich und selbstständig agieren und in unserem Sinne mitdenken. Durch die von uns vorgenommene Auswahl und Ausbildung steht uns ein Pool von Mitarbeitern zur Verfügung, die unser größtes Kapital sind und die die vom Unternehmen angebotenen Weiterbildungen nutzen und somit zu unserem Erfolg beitragen.

Ethik

Kein Lebens- oder Arbeitsbereich ist heute ohne die sich rasant entwickelnde Technik und ohne eine permanent fortschreitende Digitalisierung denkbar. Umso wichtiger erscheint es uns, ethische Bewusstseinsbildung für Mensch, Umwelt, Technik und Technologien verantwortungsvoll zu hinterfragen.

Mission / Vision

We strive to achieve market leadership in gas appliance technology and in the construction of apparatus. Our overarching objective is to achieve continuous improvement in all areas of our company: in development, in production, in sales and in service – from the transport of natural gas right up to the consumer.

The field of alternative energies also offers great potential for our development efforts.

We look to the future with confidence, strengthened by our employees and by strategies that aim to benefit our customers and business partners. Honesty, farsightedness, quality, behaving as though we were ourselves the customer, combined with pioneering qualities, partnership and trust, all of which are much more in our company than simply visions.

Employees

In keeping with the modern era, we also need employees who are self-starting, who take responsibility and who act on their own initiative, in the spirit of the aims of our business. Through our in-house selection and training efforts, we now have a pool of employees who constitute our greatest capital, who make use of the further training opportunities this company offers them, and who therefore contribute towards our success.

Ethics

Today, no area of life or work is unaffected by the rapid pace of technological development, none of which would be conceivable without the constant advance of digitalisation. It is to us therefore all the more important that we seek in a responsible manner to foster a sense of ethical awareness in relation to people, the environment, technical matters and technologies, and to keep that under careful review.

Wilhelm Huber
General Manager

Produktion/Production



Spanabhebende Bearbeitung

Nahezu alle Komponenten für unsere Produkte werden innerhalb der Firmengruppe und somit im eigenen Haus gefertigt.

Mitarbeiter und Einrichtungen sind darauf ausgerichtet, von der Einzelbearbeitung z. B. Rohrplatten für Wärmetauscher mit bis zu 150 mm Dicke und 1.000 mm Durchmesser oder Ventilstangen für Haushaltsregler mit 6 mm Durchmesser und 250.000 Stk. pro Jahr, auf modernsten, teilweise mannslosen Maschinen und Einrichtungen zu fertigen.

Aluminiumdruckguß

Wir verfügen über Horizontal-Kaltkammerdruckgussmaschinen von 200, 420 und 700 Tonnen Schließkraft. Unseren leistungsfähigen Druckgußmaschinen sind hochwertige Peripherieeinrichtungen für Entgraten, Stanzen, Strahlen, Schleifen und Gleitschleifen nachgeschaltet, die von Mitarbeitern mit fundierten Fachkenntnissen bedient werden.

Ständige Kontrolle und Optimierung der Fertigungsprozesse nehmen bei uns einen hohen Stellenwert ein.

Machining

Nearly all our product components are manufactured by Group members, i.e. inhouse and using our own production facilities.

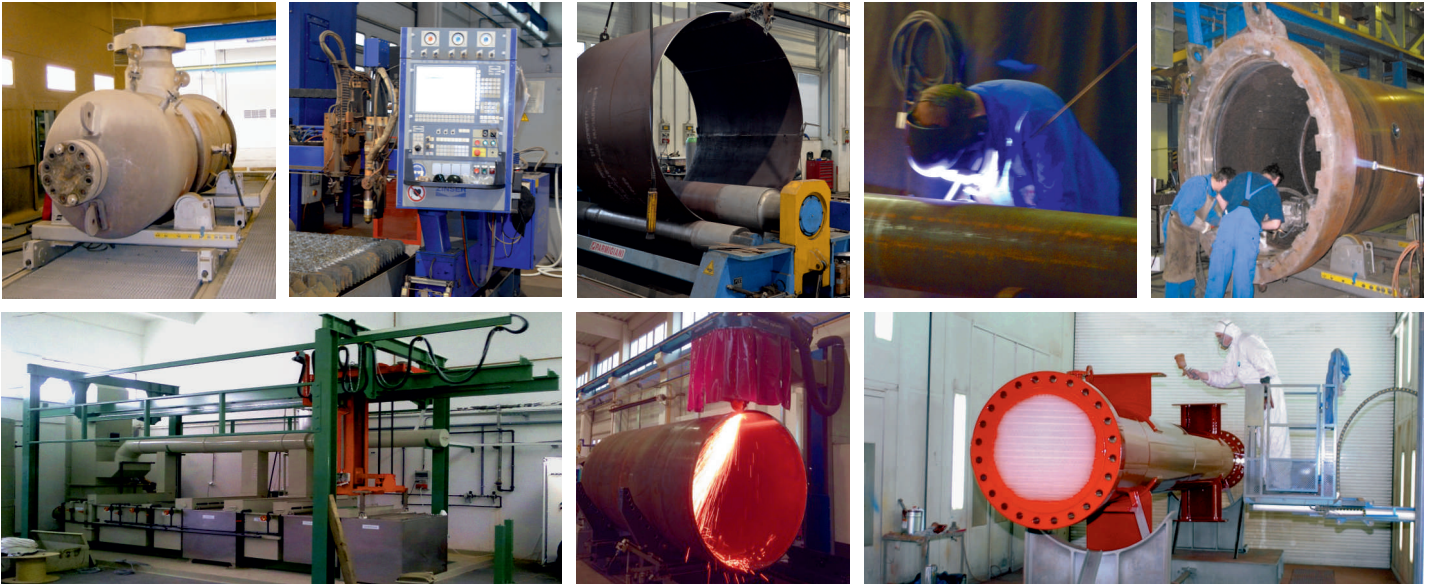
Both our staff and our operations are used to working with the latest equipment, some of it automated, whether they produce tube plates for heat exchangers of a thickness of up to 150 mm and diameter of up to 1.000 mm or valve shafts for domestic regulators of a diameter of 6 mm, at a rate of 250,000 pieces per year.

Aluminium diecast process

We have horizontal cold-chamber diecasting machines with clamping forces of 200, 420 and 700 tons. Our high-performance diecast machines are supplemented by top quality peripherals for deburring, punching, sand-blasting, grinding and finishing, all of them operated by highly skilled specialists.

Constant checks and ongoing work to optimise our manufacturing processes are top priorities at our works.

Produktion/Production



Druckbehälter

Für die Fertigung von Apparaten und Anlagen stehen neben den bestens ausgebildeten Schweißern für Handschweißung, moderne Einroll- und UP-Schweißmaschinen und Schweißautomaten zur Verfügung.

Auf insgesamt ca. 8.000 m² Produktionsfläche können Anlagen und Apparate aus C-Stahl und NIRO mit Einzelgewichten bis zu 40 t nach internationalen Standards gefertigt werden.

Eine werkseigene, zerstörungsfreie Werkstoffprüfung wie Röntgen-Prüfung, PT-Prüfung und US-Prüfung wird von laufend geschulten, eigenen Mitarbeitern durchgeführt.

Oberflächenbehandlung

In modernen Sandstrahl-, Lackier- und Trocknungsanlagen können Komponenten mit einem Einzelgewicht von bis zu 40 t entsprechend den modernsten EU-Umweltstandards sandgestrahlt und beschichtet werden.

Die Anlagen sind an die Produktionsstätte angeschlossen und werden direkt über eine Kran-Schienenanlage beschickt. Behälter und Apparate bis 4,0 m Durchmesser und einer Länge von 16 m können in diesen Anlagen beschichtet werden. Für Kleinteile gibt es zusätzliche Spritzwände.

Für spezielle Oberflächenbehandlung steht eine Manganphosphatierungsanlage mit einer Badabmessung 900 x 500 x 800 mm zur Verfügung.

Pressure Vessels

For the manufacturing of apparatus and plants, best-trained welders for manual welding, modern sheet bending and submerged arc welding devices, automatic welding machine.

Equipment and plants weighing up to 40 t can be manufactured in carbon and stainless steel on a production area of altogether 8,000 m².

Non-destructive materials tests, such as X-ray, penetration and ultrasound tests, are carried out by staff kept up to date with the latest developments by our continuous training.

Surface treatment

Our works are equipped with modern sand-blasting, painting and drying plants to sand-blast and coat components of weights up to 40 tons in accordance with the latest EU environmental standards.

The plants are positioned right next to the production systems and are fed directly by a crane on rails. They handle tanks and vessels of up to 4.0 m in diameter and 16 m in length for coating. Spray walls are provided to accommodate smaller parts.

A manganese phosphating system with bath dimensions 900 x 500 x 800 mm is available for special surface treatment.

Produktion/Production



Gerätetechnik

Fertigungseinrichtungen für Massenprodukte bedingen immer eine Gratwanderung. Einerseits müssen die Produkte für den Endverbraucher kostengünstig sein, eine hohe Qualität mit geringer Fehlerquote aufweisen und andererseits muss auf die Mitarbeiter und den Arbeitsplatz größte Rücksicht genommen werden.

Diese beiden Komponenten - hohe Qualität und Ergonomie am Arbeitsplatz - sind in den modernen Fertigungsstraßen, wo bis zu 250.000 Stk. Haushaltsregler pro Jahr produziert werden, integriert.

Automatische Prüf-Test und Einstellungsanlagen, die entsprechend den Fertigungsablauf als Zwischen- und Endprüfungen erfolgen, sichern einen hohen Qualitätsstandard.

Bei Haushaltsregler werden alle Parameter, auch die minimalen und maximalen Durchflussmengen überprüft.

Das Fertigungsprogramm umfasst eine Bandbreite vom Haushaltsregler bis hin zum Gasdruckregelventilen als Pilot federbelasteten electric Reglern und Sicherheitsabsperrearmaturen bis DN 250 (10 inch) und ANSI 600.

Construction of Gas Devices

Manufacturing systems for mass products always require a delicate balancing act: on the one hand, the products need to be very cheap for the end user, yet offer high quality at low failure rates. On the other hand, important factors such as workers and the work environment have to be taken into consideration.

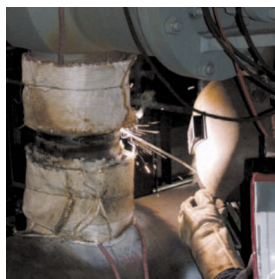
The two aspects superior quality and top workplace ergonomics have been integrated in the modern assembly lines that produce up to 250,000 household regulators per year.

Automatic inspection, test and setting systems, which are carried out as an intermediate- and final inspection according to the production process, ensure a high quality standard.

Household regulators, all parameters, including the min and max flowrates are checked.

The production program includes a range from household regulators to gas pressure regulators as pilot- spring loaded- electric controlled regulators, and safety shut-off valves up to DN 250 (10 inch) and ANSI 600.

Montage/Installation/Service



Montage

Wir können auf ein Montage- und Inbetriebsetzungspersonal zurückgreifen, das sich durch lange Unternehmenszugehörigkeit und langjährige Erfahrung im Anlagen- und Rohrleitungsbau auszeichnet. Schnelligkeit und Flexibilität stehen im Vordergrund.

Durch laufende Schulungen kann ausgezeichnete Produktkenntnis und besondere Verantwortung vorausgesetzt werden, eine Garantie für problemlose Montage und störungsfreie Funktion.

Service

Ein verlässlicher Partner im Anlagenbau zeigt sich besonders dann, wenn die Baustelle beendet und das Projekt abgeschlossen ist. Ein funktionierender Service mit entsprechender Anlagenkenntnis sowie eine Ausrüstung mit modernsten Werkzeugen und Messgeräten sichern eine hohe Verfügbarkeit der Anlage. Unser Unternehmen hat an allen Standorten Stützpunkte, an denen eigene Servicetechniker stationiert sind. Damit sind wir im Bedarfsfall rasch vor Ort und können gleichzeitig einen kontinuierlichen Service mit kompetentem Personal anbieten.

Für die Inspektion von Rohrleitungen liefern wir nicht nur die passenden Molchscheunen, sondern organisieren auch alle notwendigen Arbeiten von der Reinigung bis zur Inspektion mittels MFL Verfahren.

Ersatzteilversorgung

Wir unterhalten zur Sicherung der Ersatzteilversorgung ein EDV-unterstütztes Teilelager, wo mehr als 15.000 Einzelpositionen lagern. Umbausätze für Geräte können somit schnell und reibungslos zusammengestellt werden.

Installation

Our assembly and commissioning crews are distinguished by their members' long employment with our company and thus long experience in plant and pipeline construction. Rapidity and flexibility are their hallmark.

Due to frequent training courses we make sure that crews are well versed in our products and serious in their responsibility guarantees for trouble-free assembly and smooth operation.

Service

The reliability of an engineering partner is put to the test once construction has been completed and the project is finished. Proper servicing, inside-out knowledge of the plant and up-to-date tools and instruments ensure that our systems offer extremely high availability rates. Our Group has established support centres at all its operations, staffing them with special service engineers. In this way, we will be quickly on site for troubleshooting, but also offer continuous servicing by competent personnel.

For pipeline inspections we supply the requisite pigs and organise all work from cleaning to magnet flux-based inspections.

Spare part supply

In order to secure the supply with spare parts, we operate an EDP-supported store, where more than 15,000 single articles are stored. Repair kits for devices can thus be delivered quickly and efficiently.

Gastechnik/Gas Technology



Gasdruckregel- und Messstationen

Gasdruckregel- und Messstationen der Type G-RMS und G-RMU dienen der Gasversorgung von Haushalten, kommunalen Bereichen und Industriekunden und sind in Stahl- Kunststoffschränken untergebracht. Sie sind für Installation in Gartenzäunen, Hauswänden oder als Untergrundstation konzipiert.

Als Regler können ein- oder zweistufige Gasdruckregler der Type EKB-10/25, SF 25-75 oder VF50/100/150 mit einer Leistung bis 200 Nm³/h, mit oder ohne Gaszähler bzw. optional mit Fernübertragungssystem ausgeführt werden.

Ein- und Ausgangsleitungen werden über HEAT energy KPE (Kunststoff-Stahl- oder Kunststoff-Kupferverbindungsstücke) angeschlossen und im eigenen Haus produziert.

Gas-Pressure-Control- and Meter-Stations

Stations of type G-RMS and G-RMU used for gas supply of private households, municipalities and industries. Housed in steel / plastic cabinets, they are designed for installation in fences, at walls or underground.

One - or two-stage gas pressure regulators of type EKB-10/25, SF 25-75 or VF50/100/150 are available, with a performance of 200 Nm³/h, with or without gas meter, or, as an option, with our telemetric system.

The inlet and outlet lines are connected by HEAT energy KPE (plastic-steel or plastic-copper couplings) made in-house.

Gastechnik/Gas Technology



Gasdruckregel- und Messanlagen

Unsere Anlagen werden für alle gasförmigen Medien aller Druckbereiche und Durchflussmengen in Stahl-, Aluminium- oder Betonschränken oder als SKID-Bauweise in zu errichtenden Gebäuden in Systembauweise oder als kundenspezifische Ausführungen gemäß PED errichtet.

Der Erfahrung von eigener Komponentenfertigung wie Abscheider, Filter, Wärmetauscher, Gasdruckregler und Sicherheitsarmaturen sowie visualisierte Prozessleittechnik, Anlagenüberwachung und Anlagenmontage vertrauen viele in- und ausländische Gasnetzbetreiber, Industriebetriebe und Ferngasgesellschaften.

Erdgasreduzierstationen MB sind besonders auf den Einsatz bei Gasnetzbetreibern und die Industrie abgestimmt. Hier erlaubt die Kompaktbauweise eine wesentlich kleinere Ausführung von Stationsgebäuden und damit kostengünstige Standardanlagen bis 20.000 Nm³/h. Integrierte Heizung, Odorierung und auf Wunsch die Messung werden den spezifischen Kundenanforderungen angepasst - eine maßgeschneiderte Erdgasreduzierstation ist das Ergebnis.

MONOBLOCK MB gewährleistet:

- Filterung mit Feinfilterpatronen
- Vorwärmung mit Edelstahlrohren
- Sicherheitsabspernung (auch 2-fach)
- Gasdruckregelung, pilotgesteuert
- Schallreduktion am Regelventil

in einem, nach 2014/68/EU (PED) geprüften und CE-markierten Bauteil.

Gas pressure regulators and gauges

Our systems are designed to accommodate all gaseous media of all pressure and throughput ranges, in steel, aluminium and concrete enclosures or as skid modules for system-built structures or as customer-specified designs in compliance with the PED.

Gas grid operators in Inland and abroad, industrial operators and remote gas utilities put their trust in our expertise in the in-house manufacturing of components such as separators, filters, heat exchangers, gas pressure regulators and safety valves, and our visualised process control systems, plant monitoring systems and system assembly.

Our natural gas pressure reducing stations MB have been developed especially with a view to use by gas system operators and the industry. Their compact design allows station buildings to be considerably reduced in size, providing for low-cost standard plants of up to 20,000 Nm³/h. Integrated heating, odourisation and, if so requested, metering are tailored to customer requirements, with the result that the customer gets a natural gas pressure reducing station that exactly meets its needs.

MONOBLOCK MB ensures:

- filtering with fine filter cartridges,
- heating with special steel tubes,
- safety shut-off (including double),
- gas pressure reduction, pilot-controlled,
- sound reduction at the valve,

all in a single component that has been tested pursuant to 2014/68/EU (PED) and labelled with the CE mark.

Apparatebau/Pressure vessels



Filter/Abscheider und Molchschleusen

Heat energy beschäftigt sich mit dem Engineering und der Lieferung von Filter- und Abscheidetechnik für die Erdgasindustrie. Heat energy bietet für vielfältigste Anwendungen und Aufgabenstellungen in der Gasversorgung die passenden Lösungen.

So gehören Molchschleusen mit Schnellverschlüssen zu unserem Standardprogramm.

Staubfilter und Abscheider sorgen in Gasregel- und Messstationen für den störungsfreien Betrieb von Zählern und Gasdruckregelventilen. Gasturbinen und andere sehr empfindliche Einrichtungen werden durch spezielle Filtereinsätze mit Abscheidegraden kleiner $0,1 \mu\text{m}$ geschützt. Sonderanwendungen für Hochtemperatureinsatz bis zu 250°C vervollständigen das Lieferprogramm.

Für die Exploration werden Freiwasserabscheider und Slug Catcher für hohe Drücke und grobe Verunreinigungen eingesetzt. Verdichterstationen in Gastransportleitungen werden zuverlässig durch Heat energy Filterseparatoren in stehender und liegender Ausführung mit unterschiedlichen Einbauten und Kombinationen aus Coalescer/Filterpatronen geschützt.

Apparate für Gasspeicher, aber vor allem für Reduzierstationen sind standardisiert.

Patronenfilter, Filterabscheider in liegender oder stehender Ausführung sowie Schalldämpfer gehören zu unserem Lieferumfang.

Alle Apparate können nach PED und ASME, mit U-Stamp berechnet und geliefert werden.

Filters/separators and pig launchers

The engineering and sale of filter and separator systems for the natural gas industry has been a special business segment of Heat energy. Heat energy provides just the right solutions for a wide range of applications and tasks involved in the supply of natural gas.

Pig launcher/receiver with quick closure are part of our standard range.

Dust filters and separators in gas regulating and metering stations ensure fault-free operation of meters and gas pressure regulating valves. Gas turbines and other highly sensitive equipment are protected by special filter cartridges of efficiencies $< 0.1 \mu\text{m}$. Special applications for high-temperature use up to 250°C round off our delivery program.

Exploration companies use our drip water separators and slug catchers for high pressures and coarse pollutants. Compressor stations in gas pipelines are reliably protected by HEAT energy filter separators of vertical or horizontal design, fitted with a wide range of devices and combinations of coalescer/filter cartridges.

Apparatus for gas storage and especially for gas reducing stations are standardized.

Cartridge filters, filterseparators in horizontal or vertical designed and silencers are included in our delivery program.

All equipments can be calculated and manufactured according to PED and ASME with U-Stamp.

Apparatebau/Pressure vessels



Wärmetauscher

Als Komplettanbieter von Wärmetauschern bietet Heat energy die verfahrenstechnische Auslegung, die Detailkonstruktion, die Fertigung, Lieferung und Montage aus einer Hand.

Gefertigt werden alle Arten von Rohrbündelwärmetauschern in gerader Ausführung, mit festem Bündel oder Schwimmkopf bzw. mit U-Rohren. Verarbeitet werden Wärmetauscher-Rohrdimensionen von Ø 10 - 50 mm, aus unlegiertem und legiertem Stahl, bzw. aus Edelstahl.

Wärmetauscherabmessungen bis Ø 2 m und Stückgewichten bis 40 t sind in unseren Fertigungsbetrieben möglich.

Heat energy Wärmetauscher werden in unterschiedlichen Anlagen eingesetzt: als Gasvorwärmer in Erdgasreduzierstationen, Dampfkondensatoren für Fernwärmeauskopplung in Heizkraftwerken, Luftkühler bei Erdgastrocknungsanlagen, Ammoniakverdampfer für die Rauchgasentstickung und viele weitere Anwendungszwecke.

Für Erdgasreduzierstationen stehen standardisierte Wärmetauscher in stehender, liegender und als Doppelrohrwärmetauscher zur Verfügung.

Als Absicherung des Heizungssystems bieten wir unsere Wasser-sicherheitsabsperrentile Typ SV422 an.

Alle Apparate können nach PED und ASME, mit U-Stamp berechnet und geliefert werden.

Heat exchanger

As a provider of complete heat exchangers, HEAT energy offers process design, detailed design, manufacturing, delivery and assembly as an all-in-one package.

We manufacture all types of tube-bundle heat exchangers, whether of a straight design, with a fixed bundle, floating head or U-bends. Our pipes range from Ø 10-50 mm in diameter, and are made of non-alloyed, alloyed or stainless steel.

Our manufacturing plants can handle heat exchanger dimensions of up to 2 metres in diameter and 40 tons in weight.

Heat exchangers from Heat energy are suitable for a wide range of applications: as gas heaters in natural gas pressure reducing stations, steam condensers for combined cycle and power plants, air coolers for natural gas dehydration plants, ammonia evaporators for flue gas denitrification and many more.

Standardized heat exchangers in vertical, horizontal and double tube heat exchangers, are available for natural gas pressure reducing stations.

We offer our water shut-off valve SV422 to protect the heating system.

All equipments can be calculated and manufactured according to PED and ASME with U-Stamp.

Oil and Natural Gas Production



Konstruktion, Produktion und Service für Bohreinrichtungen

Wir haben ein mehr als 50jähriges Fachwissen in der Konstruktion und der Fertigung von Bohreinrichtungen wie z. B. Packers.

Wir sind gemäß API 11 D 1 zertifiziert und fertigen, testen und attestieren gemäß diesem Standard und ISO 9001.

Über Kundenanforderung führen unsere Servicetechniker als Supervisor den Prozess von Setzen, Testen und Demontagen von Packers durch.

Unsere Produkte werden nicht nur bei Öl-/Gasförderungen, sondern auch bei Thermalbohrungen wie z. B. für Rotary Drilling in 1700 m in Szeged (Ungarn) eingesetzt.

Spezielle korrosionsresistente Ausführungen wie z. B. bei CO₂ Injektion oder überall dort, wo aggressive Gase z. B. H₂S + CO₂ vorkommen, finden unsere Einrichtungen ein Einsatzgebiet mit Differenzdrücken bis 10.000 psi und Temperaturen bis 400 °F.

Construction, production and service of drilling equipment

For more than 50 years we have acquired expert knowledge in constructing and producing drilling equipment such as packers.

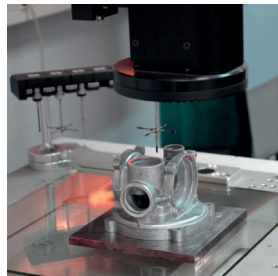
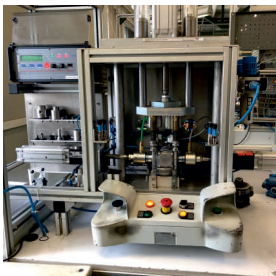
We are certified pursuant to API 11 D 1, and we manufacture, test and attest in accordance with this standard and ISO 9001.

Where requested by our customers, our service engineers act as supervisors for the processing, installation, testing and dismantling of packers.

Our products are used not just in oil and gas wells but also for thermal drills, such as rotary drilling to a depth of 1700 metres at Szeged (Hungary).

Designed with special corrosion proofing, our equipment is ideal for CO₂ injections or where aggressive gas such as H₂S or CO₂ is involved. Our devices cope with differential pressures of up to 10,000 psi and temperatures of up to 400°F.

Zulassungen/Approvals/QS/QA



Qualität

Wir von HEAT energy sind stets bemüht, die Vorgaben und Erwartungen unserer Kunden und Partner in allen Bereichen (Produkte, Dienstleistungen) zu erfüllen oder zu übertreffen.

Eine Vielzahl von unabhängigen Bewertern erstellter Zertifikate, die nachfolgend auch angeführt sind, belegen unsere Qualitätssicherung. Trotzdem wollen wir uns nicht auf diesen Bestätigungen ausruhen, sondern sind bemüht, diesen Wettbewerbsvorteil durch kontinuierliche Verbesserungen zu bewahren.

Zulassungen

- * QS-System ISO 9001 : 2015
- * Umweltmanagementsystem ISO 14001:2015
- * Arbeitsschutzmanagementsystem ISO 45001:2018
- * DIN-DVGW/ÖVGW Prüfzertifikat für Gasgeräte
- * Verfahrensprüfungen nach EN ISO 15607:2020 ff
- * Schweißprüfungen EN ISO 9606-1:2012, EN ISO 14732:2013
- * Prüfpersonal EN ISO 9712:2013 und SNT-TC-1A (ASME)
- * Firmenzertifizierung nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU (PED) Module D, D1, E, E1, H und H1
- * ASME Zertifizierung für Druckbehälter mit U Stamp
- * Schweißzulassungen nach EN ISO 3834-2, AD-2000 HPO
- * NAH Zertifikat für Prüfung von Schweißnähten aus Metallen (NAH-1-1511/2019)
- * NAH Zertifikat für Kalibrierung von Haushaltsdruckreglern (NAH-2-0265/2020)
- * Div. internationale und nationale Einzelgerätezulassungen

Qualität

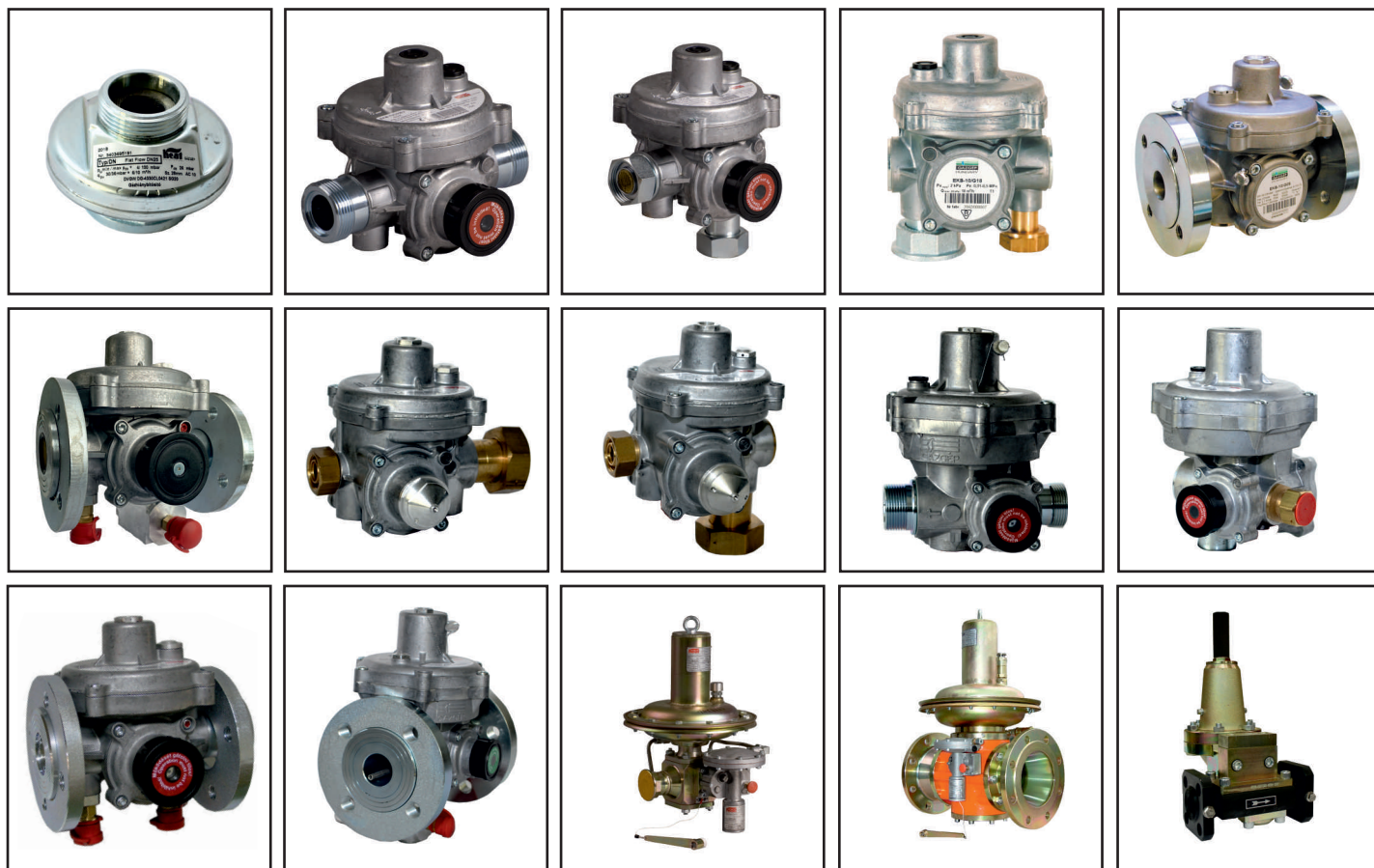
At HEAT energy, we always strive to meet or exceed the specifications and expectations of our customers and partners in all areas (products, services).

A large number of certificates issued by independent assessors, which are also listed below, prove our quality assurance. Nevertheless, we do not want to rest on these confirmations, but strive to maintain this competitive advantage through continuous improvements.

Approvals

- * QA system EN ISO 9001 : 2015
- * Environmental management system ISO 14001:2015
- * Occupational health and safety system ISO 45001:2018
- * DIN-DVGW/ÖVGW Certificates for gas devices
- * Welding procedures pursuant to EN ISO 15607:2020 ff
- * Qualification test of welders EN ISO 9606-1:2012, EN ISO 14732:2013
- * Qualification of NDT personnel EN ISO 9712:2013 und SNT-TC-1A(ASME)
- * Company certification under Pressure Equipment Directive 2014/68/EU (PED) Module D, D1, E, E1, H and H1
- * ASME certification for pressure equipments with U-stamp
- * Quality requirements as per EN ISO 3834-2, AD-2000 HPO
- * NAH Accreditation Certificate for examination of welding welds of metals (NAH-1-1511/2019)
- * NAH Accreditation Certificate for calibration of domestic pressure regulators (NAH-2-0265/2020)
- * Various international and national device approvals

Gerätetechnik/Gas device



Haushaltsregler

Die von uns entwickelten Gasdruckregelgeräte in federbelasteter Ausführung sind mit verschiedenen Anschlußkonfigurationen und Ausführungen, wie mit oder ohne thermischer Gasunterbrechung, Sicherheitsmembrane, Gasmangelsicherung und Strömungswächter möglich.

Standardmäßig sind die Gasdruckregelgeräte mit Sicherheitsabsperrenteil und Sicherheitsabblaseventil für die Druckstufe PN 1, PN 5, PN 10 mit Leistungen von 6 - 200 Nm³/h erhältlich.

Federbelastete Gasdruckregler bis 20 bar

Die Gasdruckregler CITYFLOW (CF) sind für Eingangsdrücke bis 20 bar und Ausgangsdrücke von 0,02 bar bis 16 bar konzipiert.

Hohe Reglergenauigkeit, flexible Anschlussvarianten für die Ein- und Ausgangsanschlüsse, kombinierbar mit einer Sicherheitsabsperreinrichtung zeichnen das Regelgerät besonders aus.

Alle Geräte sind entsprechend DVGW/EN334 und EN14382 aufgebaut.

Household regulators

The spring-loaded gas pressure regulators developed by us are single or two-stage design. A range of connectors and designs, whether with or without thermal gas cut-off, safety membrane, supply interruption protection and flow rate limitation are available.

As a standard, the gas pressure regulators are fitted with a safety shut off valve and safety blow-off valve for pressure stages PN 1, PN 5 and PN 10 with ratings of 6 - 200 Nm³/h.

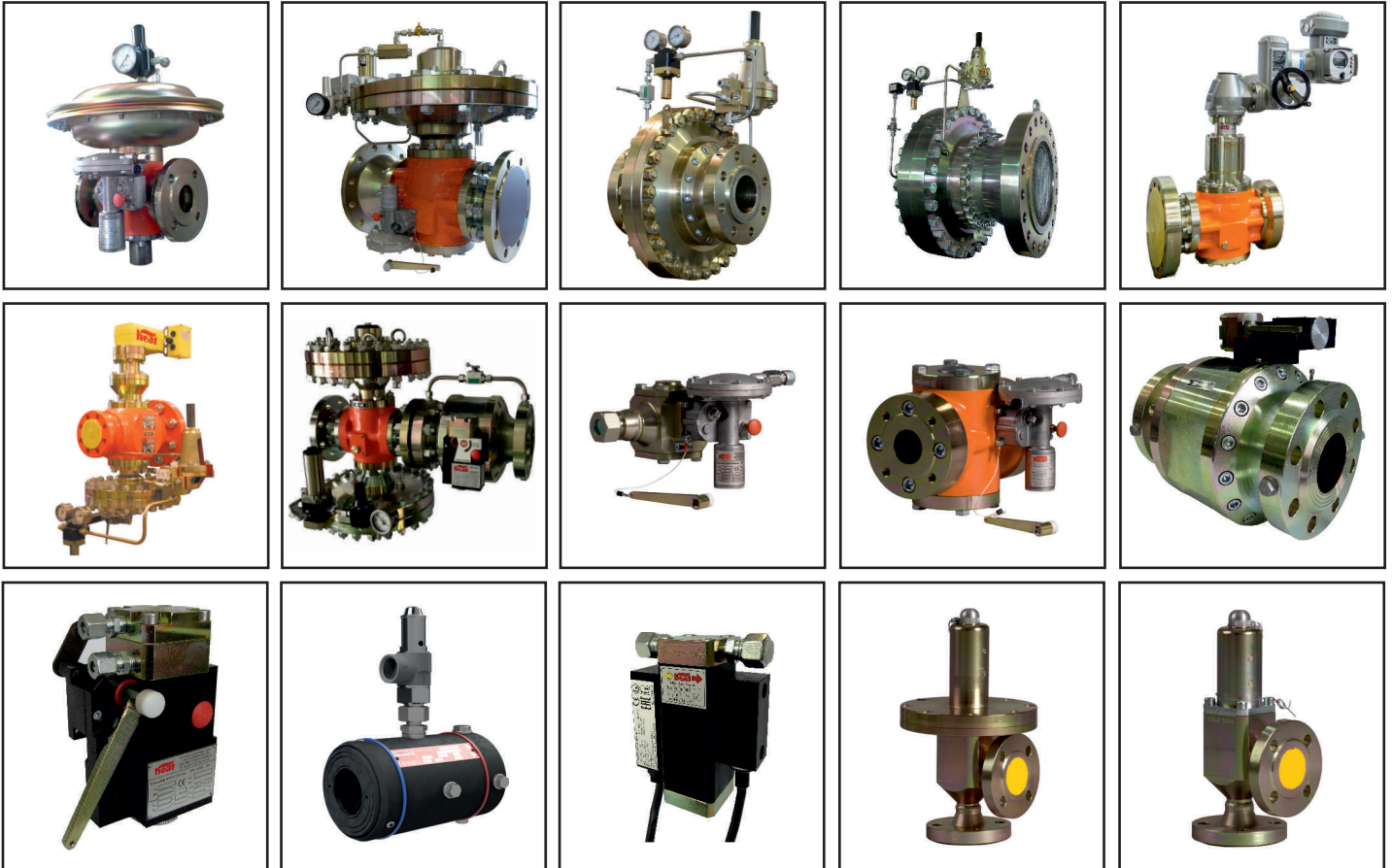
Spring-loaded gas pressure regulators up to 20 bar

Gas pressure regulators CITYFLOW (CF) are for inlet pressure up to 20 bar and outlet pressure of 0.02 to 16 bar.

Typical features of the regulator are its high precision, flexible inlet and outlet connections and its capacity to be combined with a safety shut-off valve.

All devices are structured in accordance with DVGW/EN334 and EN14382.

Gerätetechnik/Gas device



Pilotgesteuerte Gasdruckregelgeräte bis PN100

Der CITYPILOT (CP) war die logische Weiterentwicklung von CITYFLOW (CF). Die Geräte passen sich durch flexible Ein- und Ausgangsanschlüsse, platz- und kostensparend an die Anlagebedürfnissen an und sind mit integrierten Schalldämpfern ausgerüstet.

Das Axialregelgerät MEGAFLOW (MF) ist mit oder ohne Ausgangserweiterung für hohe Durchsatzleistungen geeignet und kann mit Sicherheitsabsperrenteil und /oder mit Monitor geliefert werden.

Der COMBIFLOW (COF) besteht aus Druckregler/Monitor und Sicherheitsabsperrenteil.

Optional sind auf allen Geräten (CP/MF) elektronische Antriebe für Mengen und Druckregelungen möglich.

Sicherheitsabsperrrmaturen bis PN100

Sicherheitsabsperrrmaturen der Typen CS und MS dienen für die Abschaltung von Gasströmen bei Unter- bzw. Überschreiten des vorgewählten Sollwertes. Diese Baureihendurchmesser sind bis DN 250 lieferbar.

Zur Absicherung von Warmwassersystemen und Kesselanlagen von Heißwasserkreisläufen bei undichten Gasrohrbündeln werden in den Vor- und Rücklaufleitungen Absperrrmaturen der Type SV422 eingesetzt.

Alle Geräte sind entsprechend DVGW/EN334 und EN14382 aufgebaut.

Pilot-controlled gas pressure regulators up to 100 bar

The CITYPILOT (CP) logically derives from CITYFLOW (CF). Through their flexible inlet and outlet connections, the unit can be easily and cheaply adapted to the overall system, requiring little space.

The axial flow regulator MEGAFLOW (MF) can handle high flow rates, regardless of whether the outlet is enlarged and can be supplied with a safety shut-off valve and/or Monitor.

The COMBIFLOW (COF) consist of a pressure regulator/monitor and safety-shut-off valve.

Optional electric actuators for volume and pressure controls are possible on all devices (CP/MP).

Safety shut-off valves up to 100

Safety shut-off valves of types CS and MS are used to cut off the gas flow when a preselected value is exceeded either way. They are suitable with a diameter up to DN 250.

To protect hot water systems and boilers of hot water circuits against leaks in gas tube bundles, shut-off valves of type SV422 are used in the flow and return lines.

All devices are structured in accordance with DVGW/EN334 and EN14382.

HEAT

GAS AND OIL EQUIPMENT

HEAT energy GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Rheinboldtstraße 16

Tel: +43 664 824 1616

heat-energy@heatgroup.at

www.heatgroup.at

HEAT energy Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész utca 28.

Tel: +36 93 537 140

Fax: +36 93 537 142

heat-energy@heatgroup.hu

www.heatgroup.hu

HEAT gaswärmetechnische Anlagen GmbH

D-34119 Kassel, Querallee 41

Tel: +49 561 288 56-0

Fax: +49 561 288 56-20

office@heatgroup.de

www.heatgroup.de

LOG Oiltools Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész utca 28.

Tel: +36 93 537 140

Fax: +36 93 537 142

info@logoiltools.hu

www.logoiltools.hu

HEAT Romania S.R.L.

RO-547 185 Cristesti (Targu Mures)

Strada Principala nr. 801

Tel: +40 365 430 057

Fax: +40 365 430 057

office@heatgroup.ro

www.heatgroup.ro

HEAT Hungary Kft.

H-1047 Budapest, Attila u. 63

Tel: +36 1 369 15 32

Fax: +36 1 369 72 16

heatgroup@heathungary.hu

www.heathungary.hu

HEAT Poland Sp. z o.o.

PL-40 761 Katowice, ul. Twarda 21

Tel: +48 32 252 17 82

Fax: +48 32 252 17 82

info@heatgroup.pl

www.heatgroup.pl

HEAT Bulgas OOD

BG-1113 Sofia, Fr. Joliot Curie Str. 20, Office 803

Tel: +359 88 945 2607

office@heatgroup.bg

www.heatgroup.at

HEAT Holding International GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9

Tel: +43 2236 73 130

Fax: +43 2236 73 130-300

hhi@heatgroup.at

www.heatgroup.at